

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด เดิมชื่อ "บริษัท ไทยอินเตอร์ สตีล กรุ๊ป จำกัด" ได้ก่อตั้งโรงงานที่บริเวณ หมู่ที่ 1 บ้านเนิน ตำบลหนองชุมพล อำเภอบางบาล จังหวัดเพชรบุรี บริเวณด้านหน้าโครงการติดกับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 4 (ถนนเพชรเกษม) และมีพื้นที่ทั้งหมดประมาณ 74 ไร่ หรือ 118,400 ตารางเมตร โดยเป็นการร่วมทุนระหว่างบริษัทผลิตเหล็กรายหนึ่งของประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตปัจจุบันอยู่ในจังหวัดสมุทรปราการกับบริษัทผลิตเหล็กจากประเทศจีน โดยก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2550 แต่ต่อมาผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทผลิตเหล็กจากประเทศจีนได้ขายหุ้นทั้งหมดให้ผู้ถือหุ้นคนไทย ดังนั้นจึงได้ทำการเปลี่ยนชื่อใหม่เป็น "บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด"

ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตของโครงการคือ เหล็กแท่ง (Billet) มีลักษณะเป็นแท่งเหล็กรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า โดยมีหน้าตัด 4 ขนาด ได้แก่ ขนาด 100x100 มม, ขนาด 120x120 มม., ขนาด 130x130 มม. และขนาด 150x150 มม. ซึ่งโครงการสามารถผลิตเหล็กแท่งได้สูงสุด 184,465 ตัน/ปี (512 ตัน/วัน) โดยในเดือนมีนาคม 2567 มีกำลังการผลิต 12,794.34 ตัน/วัน เดือนเมษายน 2567 มีกำลังการผลิต 6,440.46 ตัน/วัน และเดือนพฤษภาคม 2567 มีกำลังการผลิต 4,604.34 ตัน/วัน สำหรับระหว่างเดือนมกราคม-กุมภาพันธ์ 2567 และเดือนมิถุนายน 2567 โครงการมีกำลังการผลิต 0 ตัน/วัน ซึ่งผลิตภัณฑ์ทั้งหมดเก็บไว้ในพื้นที่วางกองผลิตภัณฑ์ (Finish Good Area) และขนถ่ายผลิตภัณฑ์ส่งให้ลูกค้าด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ และรถพ่วง ซึ่งตลาดในการจำหน่ายผลิตภัณฑ์จะเป็นตลาดในประเทศทั้งหมด แต่อย่างไรก็ตามโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด นั้น เดิมได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานไปแล้วบางส่วนที่ กำลังการผลิตไม่เกิน 80 ตัน/วัน เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2550 และได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต โดยภายหลังขยายมีกำลังการผลิตรวม 560 ตัน/วัน ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ไปแล้ว เมื่อวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ. 2554 แต่ต่อมากรมโรงงานอุตสาหกรรมทำหนังสือแจ้งว่าใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของส่วนแรกเป็นโมฆะจึงต้องทำการยื่นขอใบอนุญาตใหม่ทั้งหมด (เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2556) ซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) แนะนำให้โครงการต้องดำเนินการแจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดเนื้อหาและเหตุผลใน

รายงานฯ ให้สอดคล้องกับการยื่นอนุญาตประกอบกิจการใหม่ที่มีใช้เป็นการขยายโรงงาน ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้พิจารณาก่อนนำไปยื่นขออนุญาตขั้นตอนต่อไป (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2556)

ดังนั้นโครงการจะขอเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการจากเดิม "โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย)" เป็น "โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)" โดยมีเตาหลอมทั้งหมด 4 ชุด จำนวน 8 เตาเท่าเดิมที่กำลังการผลิต 560 ตัน/วัน รวมทั้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของเนื้อหารายงานให้สอดคล้องกับชื่อโครงการและเพิ่มเติมข้อมูลสภาพแวดล้อมปัจจุบันใหม่ให้มีความทันสมัยและสอดคล้องกับข้อมูลที่นำเสนอรายงานฯ แต่ยังคงประกอบต่าง ๆ ภายในโครงการยังคงเป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (E/A) ที่ได้รับความเห็นชอบแล้วเมื่อวันที่ 20 ตุลาคม 2554 ทุกประการสำหรับโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซสตีล จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 ทั้งนี้มีการกำหนดให้โครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท ไทยเซสตีล จำกัด ซึ่งตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ในเครือของบริษัท นิติส ซัพพลาย แอนด์เซอร์วิส จำกัด และเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว - 118 เป็นผู้ดำเนินการตรวจติดตามการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) เพื่อเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567)

1.2 ความเป็นมาของการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เพื่อให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหนังสือเห็นชอบผลการพิจารณารายงานการประเมินทางสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซสตีล จำกัด ซึ่งได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ในเครือของบริษัท นิติส ซัพพลาย แอนด์เซอร์วิส จำกัด และเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว - 118 เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 วัตถุประสงค์การจัดทำรายงาน

- 1) เพื่อสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)
- 2) เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 3) เพื่อเป็นแนวทางป้องกันและลดมลภาวะที่อาจจะมีผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการและต่อพื้นที่รอบโครงการ
- 4) เพื่อสรุปเป็นข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการนำเสนอกับองค์กรและหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือข้อระเบียบที่กำหนดไว้ทั้งในส่วนของทางบริษัท และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.4 ขอบเขตของการดำเนินงาน

การจัดทำรายงานฯ จะดำเนินการตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดโดยกองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดการดำเนินงานดังต่อไปนี้

1.4.1 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดเพิ่มเติม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตของการดำเนินงานดังต่อไปนี้

- จัดทำตารางเปรียบเทียบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- เหตุผลที่ไม่ปฏิบัติหรือไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้อย่างครบถ้วน
- เสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงไปจากมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมพร้อมให้เหตุผลประกอบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

1.4.2 ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียงโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายละเอียดการตรวจผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตการดำเนินงานดังต่อไปนี้

- แสดงดัชนีในการตรวจวัด วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างตามที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการที่เป็นที่ยอมรับของหน่วยงานราชการไทย

- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมวิเคราะห์ผล และเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานราชการไทย
- แสดงภาพถ่ายขณะทำการเก็บตัวอย่าง ภาพเครื่องมืออุปกรณ์ขณะทำการตรวจวัด และภาพถ่ายสถานที่ตรวจวัด

1.5 แผนการดำเนินงาน

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ประจำปี 2567 ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ม.ค. – มิ.ย. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ- โดยทั่วไป ตรวจวัด 3 จุด														
- อบต.หนองชุมพล	- ผุ่นละอองรวม (TSP) ในเวลา 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง ๆ	-	-	✓	-	-	-						
- บ้านเนิน	- ผุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ในเวลา 24 ชั่วโมง	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	-	-	✓	-	-	-						
- วัดบ้านกล้วย	- ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัดต่อเนื่องบริเวณพื้นที่โรงงาน	(ครั้งที่ 1 ช่วง ม.ค. - มิ.ย. และ ครั้งที่ 2 ช่วง ก.ค. - ธ.ค.)	-	-	✓	-	-	-						
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย- อากาศ ตรวจวัด 1 จุด														
- ปล่อง Bag House	- ผุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	-ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-	-	✓	-	-	-						

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด

- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ม.ค. – มิ.ย. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง 2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป ตรวจวัด 4 จุด - รีมรั่วด้านทิศเหนือของโครงการ - รีมรั่วด้านทิศใต้ของโครงการ - รีมรั่วด้านทิศตะวันออกของโครงการ - รีมรั่วด้านทิศตะวันตกของโครงการ 2.2 เสียงรบกวน ตรวจวัด 4 จุด - รีมรั่วด้านทิศเหนือของโครงการ - รีมรั่วด้านทิศใต้ของโครงการ - รีมรั่วด้านทิศตะวันออกของโครงการ - รีมรั่วด้านทิศตะวันตกของโครงการ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr.}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ค่าระดับการรบกวน	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณ ภาพ อากาศ ใน บรรยากาศ - ปีละ 1 ครั้ง	-	-	✓	-	-	-						
			-	-	✓	-	-	-						

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
 - ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ม.ค. – มิ.ย. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ														
3.1 คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ตรวจวัด 1 จุด - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - บีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (O&G) - แบคทีเรียชนิดอี โคไล (E.Coli) - โลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม (Cd) เหล็ก (Fe) แมงกานีส (Mn) และ สังกะสี (Zn)	- ปีละ 2 ครั้ง	-	-	✓	-	-	-						
3.2 คุณภาพน้ำจากบ่อกักเก็บน้ำ ตรวจวัด 1 จุด - บ่อกักเก็บน้ำ ขนาด 200,000 ลูกบาศก์เมตร	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - บีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (O&G) - โลหะหนัก ได้แก่ โครเมียม (Cr) แคดเมียม (Cd) เหล็ก (Fe) แมงกานีส (Mn) และสังกะสี (Zn)	- ปีละ 2 ครั้ง	-	-	✓	-	-	-						

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ม.ค. – มิ.ย. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ปริมาณฝุ่นในสถานประกอบการ ตรวจวัด 2 จุด - บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - บริเวณเตรียมเศษเหล็ก	- Total Dust - Respirable Dust - โลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม (Cd) แมงกานีส (Mn) และสังกะสี (Zn)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงปฏิบัติงาน	-	-	✓	-	-	-						
4.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ ตรวจวัด 3 จุด - บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - บริเวณแท่นรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต - บริเวณแท่นรีดเหล็กรูปพรรณ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชม. ($L_{eq\ 8\ hr.}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงปฏิบัติงาน	-	-	✓	-	-	-						

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

[illegible]

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด